**ООО «Сельмаш Молочные Машины»**

**Опросный лист**

**На установку пластинчатую пастеризационно-охладительную ПОУ**

|  |  |
| --- | --- |
| **КОНТАКТЫ** | |
| Организация-заявитель |  |
| Адрес |  |
| ФИО руководителя |  |
| ФИО контактного лица |  |
| Телефон |  |
| e-mail |  |
|  | |
| **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** | |
| Перерабатываемый продукт |  |
| Получаемый продукт |  |
| Температура продукта на входе, оС |  |
| Температура пастеризации, оС |  |
| Время выдержки продукта, сек |  |
| Температура продукта на выходе,оС |  |
| Температура продукта на гомогенизатор, оС |  |
| Температура продукта на сепаратор-сливкоотделитель, оС |  |
| Температура продукта на другие машины, оС |  |
| Хладоноситель |  |
| Расход хладоносителя, л/ч |  |
| Температура хладоносителя на входе, оС |  |
| Давление хладоносителя, МПа |  |
| Теплоноситель |  |
| Температура теплоносителя, оС |  |
| Давление теплоносителя, МПа |  |
| Марка пластины | «Sondex» |
| Тип крепления резиновых уплотнений | «Sondex» бесклеевое NBR |
| Система подготовки теплоносителя | Разборные теплообменники на пластине «Sondex» |
| Тип крепления уплотнений | «Sondex» бесклеевое EPDM |
| Система автоматики | пневмоэлектрическая |
| Насос продуктовый |  |
| Насосы водоподготовки | центробежные |
| Патрубки входа сред:  пар  хладоноситель  хоз. питьевая вода |  |
|  |
|  |
|  |
| Контроль и регистрация режима пастеризации | промышленный контроллер Omron |
| Контроль температурных параметров |

|  |  |
| --- | --- |
| **КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ** | |
| 1 | Пластинчатый теплообменник продуктовый (кол-во теплообменников зависит от производительности ПОУ) |
| 2 | Трубчатый выдерживатель на отдельно стоящей раме (300 сек), или на раме ПОУ (25 сек) |
| 3 | Рама |
| 4 | Приемный бак |
| 5 | Пульт управления |
| 6 | Насос продуктовый |
| 7 | Блок подготовки теплоносителя |
| 8 | Запорно-соединительная арматура, трубопроводы, электрооборудование |