

## РЕЗЕРВУАР-ОХЛАДИТЕЛЬ СЕРИИ “БЫСТРИЦА”



**ЗОЛОТАЯ МЕДАЛЬ**  
“За оригинальную конструкцию”  
2005 г.

**ЗОЛОТАЯ МЕДАЛЬ**  
“Техника третьего тысячелетия”  
2006 г.

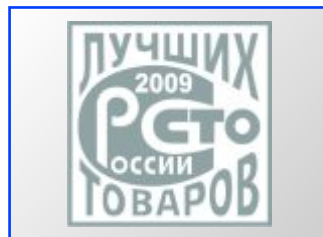
### автоматические системы:

- определение объема заполнения
- наведение раствора и мойка резервуара
- опорожнение резервуара
- поддержание заданной температуры охлаждения
- поддержание низкого давления в испарителе

**СЕРЕБРЯНАЯ МЕДАЛЬ**  
“За постановку  
на серийное производство”  
2009 г.

**БРОНЗОВАЯ МЕДАЛЬ**  
“За инновационную  
научную разработку”  
2009 г.

**ОСОБЕННОСТИ ЗАЩИЩЕНЫ  
ДВУМЯ ПАТЕНТАМИ РФ**



В 2009 году продукция вошла в число победителей конкурса программы “100 лучших товаров России”

## ПОСТАНОВКА НА СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Для сборочного производства задействовано более 8000 м<sup>2</sup> производственных площадей.



Разработан групповой технологический процесс сборки/сварки на современной технологической линии:

- плазменная установка с ЧПУ для криволинейных резов;
- прессовое оборудование для отбортовки;
- листогибочное оборудование с ЧПУ;
- сварочный автомат для сборки карт;
- специальные стеновые манипуляторы для сборки изделий.



Производство импортозамещающих деталей и изделий позволило довести долю комплектующих собственного изготовления (без учета холодильного агрегата) до 80%.

### Техническая характеристика и основной типоряд резервуаров-охладителей серии «Быстрица»

Обозначение	открытого типа			закрытого типа			
	РО-0,63	РО-1,25	РО-2,5	РО-3,0	РО-5,0	РО-6,0	КРО-6,0
Рабочая вместимость, л	630	1250	2500	3000	5000	6000	6000
Мощность привода мешалки, кВт	0,25	0,25	0,55	0,55	0,75	2x1,1	2x0,55
Мощность насоса, кВт	1,5						
Длина, мм	1100	2000	2100	2150	2450	2450	6000
Ширина, мм	1100	1300	1780	1700	1830	2080	1700
Высота, мм	1400	1200	1300	1750	1900	2200	1750
Масса, кг	300	450	550	650	775	825	1600